

MENUISERIES MIXTES Une opportunité de diversification et de différenciation

Quand les matériaux font quasiment jeu égal sur les performances, la différence se fait sur les détails. Dans ce registre, les menuiseries mixtes bois-aluminium cumulent les atouts et suscitent des vocations chez les professionnels.

Depuis une dizaine d'années, la recherche des économies d'énergie, principal moteur du marché de la fenêtre en France, a poussé les fabricants à développer des gammes très performantes en bois, PVC et métal. Si bien que ce seul critère ne suffit plus à choisir. À côté du prix, de la durabilité, des affinités avec le matériau, le client est devenu plus sensible à d'autres facettes comme la couleur, l'aspect et l'entretien. Ces arguments ont particulièrement favorisé le développement des menuiseries mixtes bois-aluminium, dont la part dans le marché global a enregistré la plus forte progression, passant de 0,3 à 2% entre 2000 et 2010. Plus visibles, les menuiseries mixtes ne sont pas pour autant une nouveauté, puisqu'elles sont apparues il y a une trentaine d'années. Leur spécificité: elles cumulent les atouts du bois (isolation thermique, qualité acoustique, caractère renouvelable) pour la menuiserie proprement dite, et ceux de l'aluminium (diversité des finitions et absence totale d'entretien) pour le capotage protecteur. Peut-être en avance sur son temps, le concept n'avait pas percé en France, où les menuiseries mixtes sont demeurées longtemps un marché de niche. Cette situation est en train de changer avec l'entrée en scène de nouveaux acteurs. En témoigne la conversion récente de la menuiserie Berthaud et Fils: une entreprise comptant une vingtaine de collaborateurs, installée au Miroir (Saône-et-Loire), exclusi-



ESTHÉTIQUE, PRIX, ENTRETIEN: les atouts des menuiseries mixtes leur ont permis de multiplier par sept leur part dans le marché global en dix ans.

vement spécialisée dans la fabrication de fenêtres en bois depuis 1986, année où Gérard et Serge Berthaud ont réorienté en ce sens l'activité jusqu'alors généraliste de l'entreprise familiale. « Nous nous sommes lancés dans la menuiserie mixte pour différentes raisons, explique Gérard Berthaud. D'abord parce que nous sommes attentifs aux évolutions de notre marché et que nous sentions bien qu'il y avait une opportunité. Une autre raison est qu'il est toujours dommage, et peut-être risqué, de ne pas répondre à la demande, en l'occurrence celle des menuisiers qui sont nos partenaires. »

UN APPROVISIONNEMENT SIMPLIFIÉ

L'un des premiers sujets a été le choix du partenaire gammiste, pour la fourniture des profilés métalliques. Là aussi, le contexte a changé, car il est devenu possible de s'approvisionner en France. Mieux, les frères Berthaud ont pu tenir leur objectif de « circuit court » en traitant avec un professionnel installé près de Lyon, à une centaine de kilomètres de l'entreprise. « Notre bureau d'études et le sien ont travaillé à partir de son catalogue produits et nous avons bâti ensemble une gamme qu'il a fallu soumettre

aux tests de conformité AEV⁽¹⁾. » Dans le même temps, l'entreprise adaptait son outil logiciel afin qu'il génère automatiquement les différents fichiers nécessaires à la réalisation des commandes, et complétait son outillage. Menés en six mois, ces préparatifs ont permis à la production de démarquer fin 2011. « Nous recevons les profilés sous forme de barres de 6 m dans la finition voulue, et nous faisons la découpe et l'assemblage en ajoutant, si le client le souhaite, une finition garantie dix ans de la partie bois », détaille Gérard Berthaud.

En 2012, l'une des premières commandes a permis de tester le caractère opérationnel du dispositif, puisqu'elle portait sur tous les modèles réalisables: œil-de-bœuf, châssis pliant-coulissant, coulissant à translation, ouvrant à la française... « Cette réalisation a contribué au décollage de l'activité, qui a représenté plus de 5% de notre production dès la première année, commente Gérard Berthaud. Le développement se poursuit, notamment sur des projets demandant une forte capacité d'adaptation, où nos concurrents industriels semblent avoir davantage de mal à suivre. En résumé, nous sommes très satisfaits de notre choix. » ■

(1) Résistance de la menuiserie aux éléments air, eau et vent.

POUR EN SAVOIR PLUS

Pôle Fenêtre de la FFB: FFB-CMP, FFB Métallerie, FFB Fermeture et store, SNFA-FFB, FFPV-FFB, voir coordonnées p.9.